

Materiale Sikkerhedsdatablad (MSDB)

MSDB 1-2:

Sølvlegerede speciallod



Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad (MSDB)

@ Copyright, Metalli as, 2015

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-2
Side 1 af 5
Juni 2015

<i>INDEX</i>	<i>OG</i>	<i>REVISIONSSTATUS</i>
<u>MSDB</u>	<u>TYPER MATERIALER</u>	<u>REVIDERET</u>
1 - 1	SØLVSLAGLOD (METALLI-SERIEN)	JUNI 15
1 - 2	SØLVLEGEREDE SPECIALLOD	JUNI 15
1 - 3	SØLV / KOBBER - FOSFORLOD	JUNI 15
1 - 4	BLØDLOD / TINLOD	JUNI 15
1 - 5	BRONZELOD	JUNI 15
1 - 6	FLUXBELAGTE STÆNGER	JUNI 15
1 - 7	SPECIALLOD TIL SØLVSMEDARBEJDE	JUNI 15

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-2
Side 2 af 5
Juni 2015

Disse data er lavet i.h.t Commission Direktiv 91/155/EEC, 93/112/EEC & S.I. 1993 No. 1746

1.1 PRODUKT IDENTIFIKATION

Dette datablad omfatter alle produkter identificeret som:

SØLVLEGEREDE SPECIALLOD

1.2 FIRMA INFORMATION

Metalli as

Nyholms Alle 46
DK-2610 Rødovre
Danmark

Tlf.: +45 36 70 05 44
Fax: +45 36 70 78 79
E-mail: info@metalli.dk
Hjemmeside: www.metalli.dk

2. PRODUKTSAMMENSÆTNING

	Komposition								Smelte interval C	gram/cm ³	ISO 17672
	Ag	Cu	Zn	Sn	Mn	Ni	Cd	Si/In			
METALLIBRAZE 49H	49	16	23		7,5	4,5			680-705	8,9	AG 449
METALLIBRAZE 56	56	27				2,5		15	600-711	9,5	
M/BRAZE 49LM TRIFOIL	49	27,5	20,5		2,5	0,5			670-710	8,9	
Ag85/Mn15	85				15				670-710	8,9	AG 485
Ag/Cu EUTECTIC	72	28							778	10	AG 272

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-2
Side 3 af 5
Juni 2015

3. RISIKOFAKTORER - IDENTIFIKATION

Skønt produkterne ved normalt brug betragtes som inaktive, kan der ved smeltning, slibning og anden bearbejdning udvikles dampe eller støv hidrørende fra de metalliske legeringselementer. Det anbefales at undgå overophedning af loddematerialerne og en god udsugning ved loddestederne tilrådes. Der vil ikke være nogen sikkerhedsrisiko ved kontakt med huden.

Grænseværdierne for de indeholdte metaldampe er som følger:

Element	Langtidsvirkning 8-timer's gennemsnitlige grænseværdi*	Korttidsvirkning 10 minutters gennemsnitlige grænseværdier
Sølv	0,01 mg/m ³	-
Kobber dampe (som kobber)	0,02 mg/m ³	-
Zinkoxid dampe	5,0 mg/ m ³	10,0 mg/ m ³
Cadmiumoxid dampe (som cadmium)	0,05 mg/m ³	0,05 mg/ m ³
Mangan dampe (som mangan)	1,0 mg/m ³	3,0 mg/m ³
Nickel	0,5 mg/m ³	-
Indium	0,1 mg/m ³	-
Cobolt	0,1 mg/m ³	-

* Tidsvægtet gennemsnit

COSHH Regulativerne angiver grænseværdierne for cadmiumoxid som en MAXIMUM GRÆNSEVÆRDI som aldrig må overskrides. Kortvarige påvirkninger af cadmiumoxid dampe kan lede til skader og en person der har været påvirket selv kortvarigt skal holdes under observation i 48 timer.

Metalrøgsfeber kan opstå ved overskydende dampe af kobber- og zinkoxid. Symptomerne er som ved influenza og viser sig efter ca. 10 timer og er normalt væk efter 24 timer hvil. I tilfælde af inhalering af metaldampe skal personen bringes ud i frisk luft og hvis ubehagelige symptomer forekommer søges læge.

4. FØRSTE HJÆLPS INSTRUKTIONER

Indtagelse: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Indånding: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Hudberøring: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

5. BRANDSLUKNINGSINSTRUKTIONER

Legeringerne er ikke brændbare. Bemærk at opvarmede emner fra lodningen kan antænde let antændelige produkter som opbevares i umiddelbar nærhed.

6. GENANVENDELSE

Sølvholdigt loddeaffald samles normalt sammen for genanvendelse af sølvet efter raffinering. Dette kan returneres til os.

7. HÅNDBTERING OG LAGERING

Under normale omstændigheder udgør loddematerialerne ingen håndterings- eller lageringsrisiko og ingen specielle forhold er nødvendige.

8. KONTROL OG PERSONLIG BESKYTTELSE

Det er ikke nødvendigt med beskyttelse i forbindelse med de leverede loddematerialer. Under loddeprocessen (smeltningen), ved slibning/polering og ved skæring bruges tilstrækkelig udsugning/ventilation for at sikre, at de i luften forekommende metaldampe ved arbejdsstedet holdes under de nationale grænseværdier.

Grænseværdierne revideres løbende i miljølovgivningen og målereferencer skal altid leve op til de nyeste vedtagne normer.

Hvis ventilation ikke er tilstrækkelig til at opnå disse grænseværdier – brug åndedrætsbeskyttelse.

9. FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

Udseende: Sølv/kobber farvet metal i form af:

Stænger, strip, wire, ringe/Preforms, folie,
Pulver, fluxcoated stænger og lignende former.

Luftfri.

Smeltetemperatur:

Se de enkeltes smeltetemperature som angivet.

Vægtfylde:

Se de enkeltes vægtfylder som angivet.

Viskositet, flammepunkt, Damptryk, Opløselighed og Delingskoefficient er ikke relevante for disse produkter.

10. STABILITETS- OG REAKTIONSEVNE

Disse legeringer er stabile og reagerer kun meget langsomt med vand og i atmosfæren producerer ubetydelige mængder af urenheder.

Disse produkter kan reagere med nogle mineralske syrer så undgå derfor kontakt med disse.

11. TOXIOLOGISKE INFORMATIONER

I de former loddematerialerne leveres, er der ingen fare for helbredet ved berøring eller indhalering. Under opvarmningsprocessen, især ved forkert brug, kan der opstå uønskede metaldampe og indhalering af disse skal undgås. Information af metalsammensætningerne findes i pkt. 2.

Se også "sikkerhedsforanstaltninger" som beskrevet i vort katalog M1100.

12. ØKOLOGI INFORMATION

Disse loddelegeringer er ikke opløselige i vand og reagerer kun meget langsomt med det naturlige miljø.

13. AFFALDSFJERNELSE

Skulle afskaffelse af affald blive nødvendigt, følg da de nationale eller regionale anvisninger som gældende. Loddeaffaldsrester samles normalt sammen og returneres til os for senere regenerering.

14. TRANSPORT INFORMATION

Ingen specielle foranstaltninger kræves for disse produkter.

15. REGLATIVE INFORMATIONER

De angivne loddematerialer i den form disse sendes, bevirker ingen negative menneskelig påvirkning og kræver ingen speciel mærkning.

16. BIBLIOGRAFI

Der er i forbindelse med udarbejdelsen af disse informationer brugt nationale som internationale vejledninger.