

Säkerhetsdatablad (MSDB)

MSDB 1-4:

Mjuklod / Tennlod



Metalli ab

*Säkerhetsdatablad (MSDB)
@ Copyright, Metalli ab, 2015*

Metalli as

Säkerhetsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-4
Side 1 af 6
Juni 2015

	<i>INDEX</i>	<i>OCH</i>	<i>ÖVERSYN STATUS</i>
<u>MSDB</u>	<u>TYPER AV MATERIAL</u>		<u>REVISED</u>
1 - 1	SILVERLOD (METALLI-SERIE)		JUNI 15
1 - 2	SILVERLÖDNING SPECIELL		JUNI 15
1 - 3	SILVER / KOPPAR FOSFORLOD		JUNI 15
1 - 4	MJUKLOD / TENNLOD		JUNI 15
1 - 5	BRONSLOD		JUNI 15
1 - 6	FLUSSBELAGDA STÄNGER		JUNI 15
1 - 7	SPECIELLE LOD TILL SILVER SMED ARBETE		JUNI 15

Metalli as

Säkerhetsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-4
Side 2 af 6
Juni 2015

Dessa uppgifter görs i enlighet med kommissionens direktiv 91/155 / EEG, 93/112 / EEG & SI 1993 nr 1746

1.1 NAMNET PÅ ÄMNET/BLANDNINGEN

Detta datablad innehåller alla produkter som identifieras som:

MJUKLOD / TENNLOD

1.2 BOLAGET/FÖRETAGET

Metalli AB
Flöjelbergsgatan 16A
431 37 Mölndal
Sverige

Tel: +46 8 540 64650
Fax: +46 8 540 64655
Email: info@metalli.se
www.metalli.se

2. SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OMBESTÅNDSDELAR

Silver alloy mjuklod	Komposition					Smältintervall C	Standard Specifikation
	Ag	Sn	Pb	Cd	Andet		
COMSOL	1,5	5	93,5			296	
A25	2,5		97,5			304	
2/62/36 m/SR Fluss	2	62	36			179-185	
PLUMBSOL	2,5	97,5				221-225	
3/97	3	97				221-225	
3,5/96,5	3,5	96,5				221	
3,5/96,5 Fluss med 3 core	3,5	96,5				221	
3,0/96,5/0,5	3	96,5			0,5 Cu	217,5-221,5	
P5	5	95				221-235	
LM 10 A	10	87			3 Cu	214-275	

Metalli as

Säkerhetsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-4
Side 3 af 6
Juni 2015

Lod tenn för eletronik	komposition					Smältintervall C	Standard Specifikation
	Ag	Sn	Pb	Cd	Andet		
95/5		95			5 Sb	32-240	
63/37		63	37			183	
60/40		60	40			183-188	
60/40 Fluss med 3 kärna		60	40			183-188	
60/40/Sb		60	balance		0,1 Sb	183-188	
60/39/1		60	39		1 Cu	183-190	
60/38/2 Fluss med 3 kärna el. utan		60	38		2 Cu	183-190	
50/50		50	50			183-215	
45/55 RS3/322 fluss kärna		45	55			183-227	DIN 1707 L-PbSn45

Lod tenn för kopparrör m.v.	Komposition					Smältintervall C.	Standard specifikation
	Ag	Sn	Pb	Cd	Andet		
99/1		99			1 Cu	230-240	
97/3		97			3 Cu	230-250	

LOD TENN SPOLAR: 0,250 – 0,500 -1 – 3 – 5 – 10 Kg

3. FARLIGA EGENSKAPER

Fastän produkterna vid normal användning anses vara inaktiv, kan vara genom smältning, slipning, och andra bearbetnings utvecklade ångor eller damm som härrör från de metalliska legeringselementen. Det rekommenderas att undvika överhettning av löd material och en god avledning på löd stationer rekommenderas. Det kommer att finnas en säkerhetsrisk vid hudkontakt.

Blyhaltigt mjuklod:

Symptomen vid exponering för bly ångor är svaghet, kräkningar, aptitlöshet, yrsel, kramper och koma. Korttids intag av bly eller blyföreningar kan leda till blodbrist. Långvarigt intag kan leda till njur- eller leverskador och blyförgiftning.

Kadmiumhaltiga mjuklod:

Nivåerna av kadmium är max. Gränser som aldrig får överskridas.

Kokpunkter de ingående metaller är:

Gränserna för de ingående metallångorna är följande:

Metalli as

Säkerhetsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-4
Side 4 af 6
Juni 2015

Sølv	2210 grader C
Tin	2270 grader C
Bly	1740 grader C
Cu	2595 grader C
Sb	1587 grader C
Cd	765 grader C
Zn	907 grader C

Eftersom smälttemperaturer för den angivna mjuklod är mellan 183 till 398 grader C, är det osannolikt att de ligger under de gränsvärden som kommer att överskridas.

Gränserna för de ingående metallångorna är följande:

Ämne	Långsiktiga effekter av 8-timer genomsnittliga gränser*	Akuta effekter 10-mintersmedelvärden
Silver	0,01 mg/m ³	-
Tenn compound oorganisk (som Tenn - SN)	2,0 mg/m ³	4,0 mg/m ³
Blyförening oorganiska (som bly -PB)	0,15 mg/m ³	-
Koppar ångor (som Koppar)	0,2 mg/m ³	-
Zinkoxid ångor	5,0 mg/m ³	10,0 mg/m ³
Kadmium förening uorganisk (som kadmium - Cd)	0,025 mg/m ³	0,05 mg/m ³

* Time Weighted Average

Flux typ F-SW25 2.1.2 oorganiskt, vattenlösligt, halogen aktiverat vätskeflödet, som inte bör värmas till över 400°C, eftersom den utmatade ångan innehållande små mängder av ammoniak, CO₂ och HCl, som kan vara irriterande. (Utdrag rekommenderas).

Flux typ F-SW 26 1.1.2. är en halogenaktivereret harts flux som lämpar sig för nickel och andra svåra lödbara ytor. Alla ångor kan vara irriterande. (Utdrag rekommenderas).

Flux typ F-SW 27 1.1.3 är en irriterande. (Utdrag rekommenderas).

4. ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN

Intag: Uppsök läkare

Inandning: Genom överhettning under lödningsprocessen kan inträffa som kan irritera näsa, hals och svalg - sök frisk luft.

Hudkontakt: Alla ångor kan vara irriterande. (Utdrag rekommenderas).

Ögonkontakt: Uppsök läkare.

5. BRANDBEKÄMPNINGÅTGÄRDER

Legeringarna är inte brandfarlig. Observera att uppvärmda ämnen från lödning kan antända lättantändliga produkter som lagras i omedelbar närhet.

6. ÅGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Innehåller silverlod avfall sammanställt tillsammans återvinning av silver för raffinering på vårt företag. Detta kan därför returneras till oss.

7. HANDTERING OG LAGRING

Under normala omständigheter är löda material ingen hantering eller lagring på risk och inga särskilda villkor som behövs.

8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

Det är inte nödvändigt skydd i samband med de levererade löd material. Under lödningsprocessen (smältning), att genom slipning / polering och genom att minska användningen tillräcklig avgas / ventilation se till att luften förekommande metallångor på arbetsplatsen hålls under de nationella gränsvärdena. Gränserna kontinuerligt revideras miljölagstiftning och mätreferenser måste alltid uppfylla de senaste överenskomna normer.

Om ventilationen inte är tillräcklig för att uppnå dessa gränser - använd andningskydd.

9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

Form: Silver/koppar färgad metall i form av:

Stång, strip, tråd, ringe/Preforms, folie, Pulver, Flussbelagda stänger och liknande former.

Färg:

Silver/kopparfärgad

Luftfri.

Smält:

Se de enskilda smält temperaturer som anges.

Densitet:

Se de enskilda densiteten som anges.

Viskositet, flampunkt, ångtryck, löslighet och fördelningskoefficienten är inte relevant för dessa produkter.

10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Dessa legeringar är stabila och reagerar endast mycket långsamt med vatten och i atmosfären producerar små mängder föroreningar.

Dessa produkter kan reagera med vissa mineralsyror så därför undvika kontakt med dem.

11. TOXIOLOGISKE INFORMATION

I de former löd material levereras, finns det ingen risk för hälsan genom beröring eller inandning. Under uppvärmningsprocessen, i synnerhet om de används på fel sätt, kan orsaka oönskad metallånga och

inandning av dessa måste undvikas. Information av metallkompositioner finns i avsnittet. 2:a Se även "garantier" som beskrivs i vår katalog M1100.

12. EKOLOGISK INFORMATION

Dessa lödningslegeringar är inte lösliga i vatten och reagerar endast mycket långsamt med den naturliga miljön.

13. AVFALLSHATERING

Bör avfallshanteringen krävas följer de nationella eller regionala riktlinjer som tillämpas. Silver avfallsrester sätts ihop tillsammans och återvände till oss för senare förnyelse.

14. TRANSPORTINFORMATION

Inga speciella åtgärder krävs för dessa produkter.

15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

De angivna löd punkter i den form som de skickas, vilket ingen negativ mänsklig påverkan och kräver ingen särskild märkning.

16. ANNAN INFORMATION

I samband med utarbetandet av denna information som används nationella och internationella standarder.