

Materiale Sikkerhedsdatablad (MSDB)

MSDB 1-3:

Sølv / kobber fosforlod



Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad (MSDB)

@ Copyright, Metalli as, 2015

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-3
Side 1 af 5
Juni 2015

	<i>INDEX</i>	<i>OG</i>	<i>REVISIONSSTATUS</i>
<u>MSDB</u>		<u>TYPER MATERIALER</u>	<u>REVIDERET</u>
1 - 1		METALLI-SERIEN	JUNI 15
1 - 2		SØLVLEGEREDE SPECIALLOD	JUNI 15
1 - 3		SØLV / KOBBER FOSFORLOD	JUNI 15
1 - 4		BLØDLOD / TINLOD	JUNI 15
1 - 5		BRONZELOD	JUNI 15
1 - 6		FLUXBELAGTE STÆNGER	JUNI 15
1 - 7		SPECIALLOD TIL SØLVSMEDARBEJDE	JUNI 15

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-3
Side 2 af 5
Juni 2015

Disse data er lavet i.h.t Commission Direktiv 91/155/EEC, 93/112/EEC & S.I. 1993 No. 1746

1.1 PRODUKT IDENTIFIKATION

Dette datablad omfatter alle produkter identificeret som:

SØLV/KOBBER - FOSFORLOD

1.2 FIRMA INFORMATION

Metalli as
Nyholms Alle 46
DK-2610 Rødovre

Tlf.: +45 36 70 05 44
Fax: +45 36 70 78 79
E-mail: info@metalli.dk

2. PRODUKTSAMMENSÆTNING

Sølv-kobber fosforlod	Komposition			Smelte interval C	gram/cm3	ISO 17672
	Ag	Cu	P			
METALLI 18P	18	75	7	645	8,6	CuP 285
METALLI 15P	14,5	81	4,5	644-700/800*	8,5	CuP 284
METALLI 6P	6	86,75	7,25	644-718/813*	8,2	CuP 283
METALLI 5P	5	89	6	650-710/815*	8,2	CuP 281
METALLI 2P	2	91,5	6,5	644-740/825*	8,15	CuP 279

*) Den med *angivne temperatur er den sande liquidus temperatur, men i praksis loddes ofte med de nedre temperaturangivelser.

Kobber - fosforlod	komposition			Smelte interval C	gram/cm3	ISO 17672
	Cu	P	Sb			
METALLI Cu 1	92,7	7,3		714-800	8	
METALLI Cu 2	92	6	2	690-800	7,3	CuP 389
METALLI Cu 3	93,8	6,2		714-850	7,24	CuP 179

Sb = Antimon

Alle disse legeringer er på grund af fosfortilsætningen selv fluxende. Anvendes til lodning af kobber til kobber uden brug af flux. Disse typer lod må ikke anvendes til nikkellegeringer, jern og kobberlegeringer som indeholder nikkel eller jern da der dannes intermetalliske forbindelser som er skøre. Disse lod bruges ikke til emner som kommer i forbindelse med svovlholdige luftarter samt ved arbejdstemperaturer over 200 grader C.

3. RISIKOFAKTORER - IDENTIFIKATION

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-3
Side 3 af 5
Juni 2015

Skønt produkterne ved normalt brug betragtes som inaktive, kan der ved smeltning, slibning og anden bearbejdning udvikles dampe eller støv hidrørende fra de metalliske legeringselementer. Det anbefales at undgå overophedning af loddematerialerne og en god udsugning ved loddestederne tilrådes. Der vil ikke være nogen sikkerhedsrisiko ved kontakt med huden.

Grænseværdierne for de indeholdte metaldampe er som følger:

Element	Langtidsvirkning 8-timer's gennemsnitlige grænseværdi*	Korttidsvirkning 10 minutters gennemsnitlige grænseværdier
Sølv	0,01 mg/m ³	-
Kobber dampe (som kobber)	0,02 mg/m ³	-
Antimon (som antimontrioxid)	0,5 mg/m ³	-
Fosfor		Ingen grænseværdi angivet i vejledningerne, men ved overophedning kan en korrosiv forfospentoxid dannes som kan være irriterende for øjne, hud og svælg.

* Tidsvægtet gennemsnit

4. FØRSTE HJÆLPS INSTRUKTIONER

Indtagelse: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Indånding: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

Hudkontakt: Ingen førstehjælpsinstruktioner påkrævet

5. BRANDSLUKNINGSINSTRUKTIONER

Legeringerne er ikke brændbare. Bemærk at opvarmede emner fra lodningen kan antænde let antændelige produkter som opbevares i umiddelbar nærhed.

6. GENANVENDELSE

Sølvholdigt loddeaffald samles normalt sammen for genanvendelse af sølvet efter raffinering på vort værk. Dette kan derfor returneres til os.

7. HÅNTERING OG LAGERING

Under normale omstændigheder udgør loddematerialerne ingen håndterings- eller lageringsrisiko og ingen specielle forhold er nødvendige.

8. KONTROL OG PERSONLIG BESKYTTELSE

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-3
Side 4 af 5
Juni 2015

Det er ikke nødvendigt med beskyttelse i forbindelse med de leverede loddematerialer. Under loddeprocessen (smeltningen), ved slibning/polering og ved skæring bruges tilstrækkelig udsugning/ventilation for at sikre, at de i luften forekommende metaldampe ved arbejdsstedet holdes under de nationale grænseværdier.

Grænseværdierne revideres løbende i miljølovgivningen og målereferencer skal altid leve op til de nyeste vedtagne normer.

Hvis ventilation ikke er tilstrækkelig til at opnå disse grænseværdier – brug åndedrætsbeskyttelse.

9. FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

Udseende: Sølv/kobber farvet metal i form af:

Stænger, strip, wire, ringe/Preforms, folie, pulver og lignende former.

Luftfri.

Smeltetemperatur:

Se de enkeltes smeltetemperaturer som angivet.

Vægtfylde:

Se de enkeltes vægtfylder som angivet.

Viskositet, flammepunkt, Damptryk, Opløselighed og Delingskoefficient er ikke relevante for disse produkter.

10. STABILITETS- OG REAKTIONSEVNE

Disse legeringer er stabile og reagerer kun meget langsomt med vand og i atmosfæren producerer ubetydelige mængder af urenheder.

Disse produkter kan reagere med nogle mineralske syrer så undgå derfor kontakt med disse.

11. TOXIOLOGISKE INFORMATIONER

I de former loddematerialerne leveres, er der ingen fare for helbredet ved berøring eller indhalering. Under opvarmningsprocessen, især ved forkert brug, kan der opstå uønskede metaldampe og indhalering af disse skal undgås. Information af metalsammensætningerne findes i pkt. 2.

Se også "sikkerhedsforanstaltninger" som beskrevet i vort katalog M1100.

12. ØKOLOGI INFORMATION

Disse loddelegeringer er ikke opløselige i vand og reagerer kun meget langsomt med det naturlige miljø.

13. AFFALDSFJERNELSE

Skulle afskaffelse af affald blive nødvendigt, følg da de nationale eller regionale anvisninger som gældende. Loddeaffaldsrester samles normalt sammen og returneres til os for senere regenerering.

14. TRANSPORT INFORMATION

Metalli as

Materiale Sikkerhedsdatablad
@ Copyright, Metalli as 2015

MSDB 1-3
Side 5 af 5
Juni 2015

Ingen specielle foranstaltninger kræves for disse produkter.

15. REGLATIVE INFORMATIONER

De angivne loddematerialer i den form disse sendes, bevirker ingen negative menneskelig påvirkning og kræver ingen speciel mærkning.

16. BIBLIOGRAFI

Der er i forbindelse ed udarbejdelsen af disse informationer brugt nationale som internationale vejledninger.